

Ficha técnica

CPD25-GB2LI-M

Montacargas Eléctrico de 2.5 toneladas



Modo
eléctrico

LI-ION G2 SERIE



Características técnicas destacables

➤ Mantenibilidad

Mayor espacio interno, disposición más racional de las piezas y un ángulo de apertura del cofre de 80° facilitan las tareas de mantenimiento.

➤ Confiabilidad

El diseño de optimización de la fuerza del mástil mejora el rendimiento general y garantiza eficazmente la seguridad de operación.

➤ Disipación de calor

Gracias al sistema de enfriamiento optimizado y a su excelente rendimiento térmico, se mejora en gran medida la confiabilidad y durabilidad de la transmisión, el motor y otros componentes clave.



2500 kg
Capacidad



500 mm
Distancia centro de carga



3
Válvulas



Batería
80/404 V/Ah



➤ Carga

La carga rápida y fácil hace posible el funcionamiento sin interrupciones del vehículo y se puede cargar completamente hasta en una hora.

➤ Amortiguación

Con la estructura de amortiguación de la suspensión en el techo/ cabina y el diseño optimizado de la transmisión, la vibración de todo el montacargas se reduce considerablemente, aliviando en gran medida la fatiga del operador.

➤ Confort

La ingeniería hombre-máquina mejora la comodidad de operación; el sistema de izaje de amplia visibilidad mejora el campo de visión.

➤ Eficiencia energética

Con el sistema hidráulico optimizado, el montacargas es más eficiente en el consumo de energía y ofrece un menor consumo de combustible.



Freno de mano tipo
trinquete.



Líquido de frenos al
alcance, fácil de llenar.



Vástago de válvula de
control tipo camión IC.



El diseño eléctrico se encuentra en la parte superior de la batería de litio lo que resulta conveniente para la inspección y el mantenimiento.

Distribución de pantalla

Inteligente y seguro, facilidad en todos los aspectos.

- **Desaceleración de la dirección:**
La desaceleración automática de la dirección reduce el riesgo de vuelco.
- **Dirección iniciada por el volante:**
El volante puede iniciar directamente la función de dirección y proporciona la cantidad de aceite requerida según la velocidad del volante.
- **Instrumento de pantalla a color:**
Opciones bilingües (CN/EN), información completa del vehículo de un vistazo.
- **Modo de tres velocidades PES:**
Permite elegir múltiples modos de velocidad según las condiciones de trabajo, garantizando la eficiencia del trabajo.
- **Manija trasera con interruptor de bocina:**
Para una marcha atrás más segura.
- **Batería de litio calentada automáticamente a baja temperatura:**
Con excelente adaptabilidad a bajas temperaturas.



Configuración Estándar

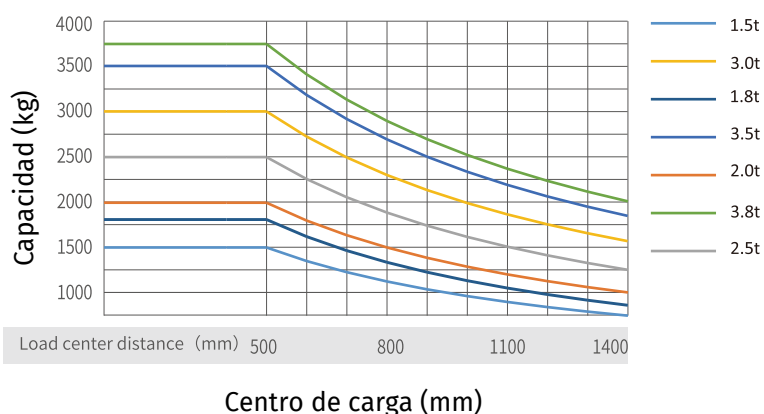
- Horometro
- Claxon
- Testigo presión aceite
- Distribuidor hidráulico de 3 válvulas
- Completo panel de instrumentos
- Dirección hidrostática
- Alfombrilla de goma
- Apoyacargas
- Espejo retrovisor
- Luces completas delanteras/traseras
- Silencioso con salida inferior
- Freno estacionamiento mecánico
- Avisador acústico marcha atrás
- Luz destellos
- Tejadillo de gran resistencia
- Columna dirección ajustable en inclinación
- Volante de pequeño diámetro
- Asiento con suspensión y brazos laterales
- Cinturón de seguridad
- Capó motor de gran apertura
- 6 ruedas neumáticas
- Amplio asidero
- Lona cubierta tejadillo

Opcionales

- OPS Sistema presencia operario (Tracción/Hidráulico)
- Marco frontal
- Semicabina
- Cabina completa
- Calefacción
- Aire acondicionado (algunos modelos)
- 4 Válvulas
- Diversas longitudes de horquillas
- Escape vertical
- Ruedas superelásticas
- Carro portahorquillas más ancho
- Catalizador
- Sistema reducción emisiones
- Apagachispas
- Extintor
- Luz trasera de trabajo
- Protector cilindros inclinación
- Protector cilindro dirección
- Doble rueda delantera
- Pintura RAL personalizable
- Desplazador (integral o colgado)
- Implementos opcionales
- Termometro temperatura aceite convertidor
- Alarma de velocidad superior 10 km/h

Comparativa

Curva de carga



Nota:

El eje vertical representa la capacidad de carga, mientras que el eje horizontal representa el centro de carga. El centro de carga es la distancia contada desde la parte delantera de la horquilla. El punto base de la carga estándar es el punto central del cubo con la misma dimensión de 1000 mm en longitud, anchura y altura. La capacidad de carga debe ser inferior si la horquilla se inclina hacia adelante, se utilizan horquillas no estándar o se cargan mercancías con un ancho adicional. Tenga en cuenta las diferentes capacidades de carga entre los diferentes centros de carga según la tabla.