HELI
MONTACARGAS

Ficha técnica

CPCD80-QCK2

Montacargas de 8.0 toneladas

Características técnicas destacables

8000 kg	Diesel	Quanchai 4J1-115C32 (National III)	600 mm	3
Capacidad		Motor	Distancia centro de carga	Válvulas

Capacidad y desempeño

Montacargas diseñado para manejo de cargas pesadas, con capacidades de 8 toneladas y alto rendimiento en aplicaciones industriales.

Estructura reforzada

Bastidor y mástil de alta resistencia que garantizan estabilidad, durabilidad y seguridad en operaciones de alta exigencia.

Sistema de potencia

Motor de alto desempeño con entrega eficiente de potencia, optimizado para trabajos continuos y condiciones severas.

Sistema hidráulico

Circuito hidráulico de alta eficiencia que mejora la respuesta en elevación y reduce pérdidas de energía.

Sistema de enfriamiento

Configuración térmica optimizada que mantiene temperaturas estables en motor y transmisión, prolongando la vida útil de los componentes.

Mantenimiento accesible

Diseño con fácil acceso a componentes clave, reduciendo tiempos de servicio y costos operativos.

Ergonomía y operación

Cabina diseñada para mayor confort, con buena visibilidad, controles accesibles y menor fatiga del operador.

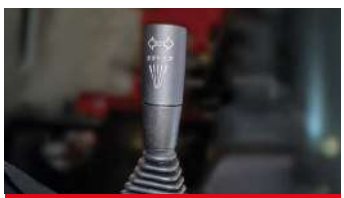
Seguridad operativa

Sistema estructural y de estabilidad mejorado que incrementa la seguridad durante maniobras y manipulación de cargas pesadas.

Señal LED (configuración estándar).

Gabinete eléctrico integrado independiente.

Freno de estacionamiento tipo matraca.



Dispositivo de cambio de dirección electrohidráulica.

Parámetros técnicos

HELI MONTACARGAS

Características

Fabricante	HELI
Modelo	CPCD80
Capacidad	8000 kg
Modo de conducción	SIT-DOWN-TYPE

Rendimiento

Velocidad máxima de desplazamiento (cargado/vacío)	28 / 31 km/h
Velocidad de elevación (cargado/vacío)	500 / 530 mm/s
Velocidad de descenso (cargado/vacío)	sin carga ≥300 mm/s con carga completa ≥600 mm/s
Máx. fuerza de tiro (cargado)	62 kN
Máx. pendiente superable (cargado/vacío)	30/20 %
Peso en servicio	10910 kg

Llantas

Número de ruedas (delanteras/traseras)	4x/2
Tipo de llanta (delantera/trasera)	Rudomáticas
Tamaño de llanta (delantera)	8.25-20-14PR
Tamaño de llanta (trasera)	8.25-15-14PR

Especificaciones del motor

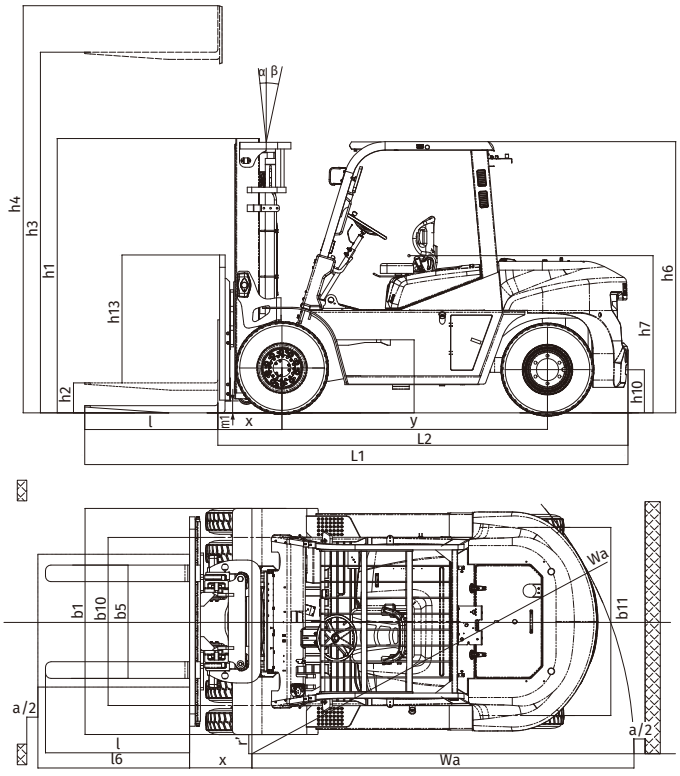
Fabricante/modelo del motor	Quanchai 4J1-115C32 (National III)
Potencia nominal/velocidad del motor	85 / 2200 Kw/rpm
Torque nominal/velocidad del motor	500/1600 Nm/rpm
Número de cilindros	4-105x124/4.3

Especificaciones de mástil

Modelo de mástil	M-300
Altura máx. de horquillas (mm)	3000 mm
Capacidad de carga (centro de carga 600 mm)	8000 kg
Altura del mástil bajado	2547 mm
Elevación libre	170 mm
Peso en servicio	10910 kg
Ángulo de inclinación del mástil α / β	6°/12°

Especificaciones de los dispositivos de freno y transmisión

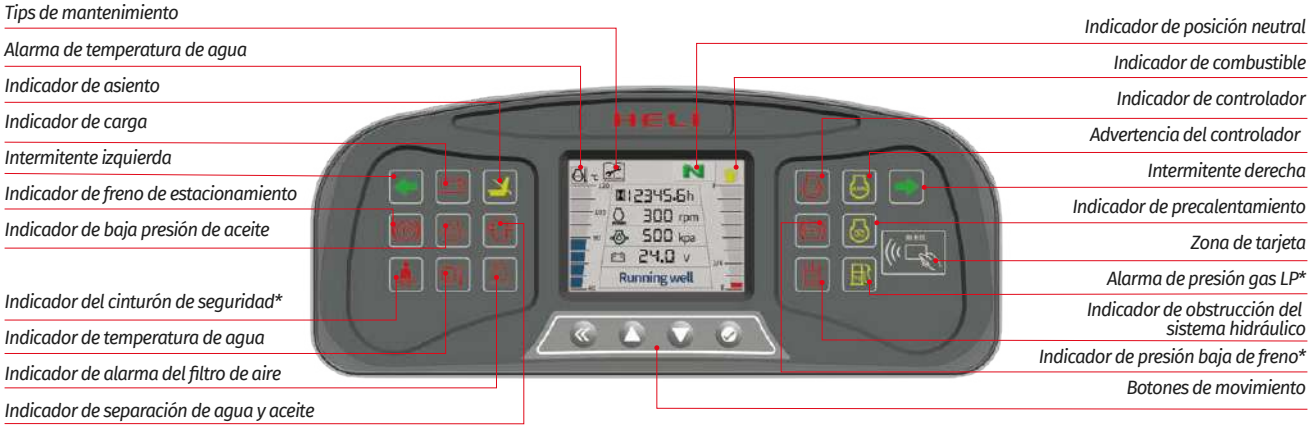
Batería (voltaje/capacidad)	2x12/80
Freno de servicio	Freno dinámico de tipo pedal
Freno de estacionamiento	Freno de mano mecánico tipo palanca
Capacidad del tanque de combustible	140 litros
Tipo de transmisión	Transmisión hidráulica - cambio mecánico
Número de velocidades (adelante/atrás)	2/2



Dimensiones

Altura máxima de horquillas	H3	3000 mm
Altura del mástil bajado	H1	2547 mm
Elevación libre	H2	170 mm
Altura máxima de elevación (con respaldo)	H4	4467 mm
Altura de despeje de la protección superior (desde el asiento)	H6	2510 mm
Longitud total (con horquillas)	L1	5020 mm
Longitud total (sin horquillas)	L2	3800 mm
Voladizo delantero	x	695 mm
Distancia entre ejes	y	2400 mm
Altura del centro del pasador de tracción	H10	450 mm
Altura mínima al suelo (desde la base del mástil)	M1	245 mm
Ancho del vehículo	b1	2124 mm
Ajuste lateral de horquillas (máx./mín. exterior)	b5	370-1750 mm
Ancho de vía delantero	b10	1520 mm
Ancho de vía trasero	b11	1700 mm
Radio mínimo de giro (externo)	Wa	3400 mm
Ancho de pasillo para apilado en ángulo recto (carga estándar 1200x1200)	Ast	5470 mm
Ángulo de inclinación del mástil (adelante/atrás)	α/β	6°/12°
Tamaño de horquillas	s/e/l	70x150x1220 mm

Distribución de pantalla



Configuración Estándar

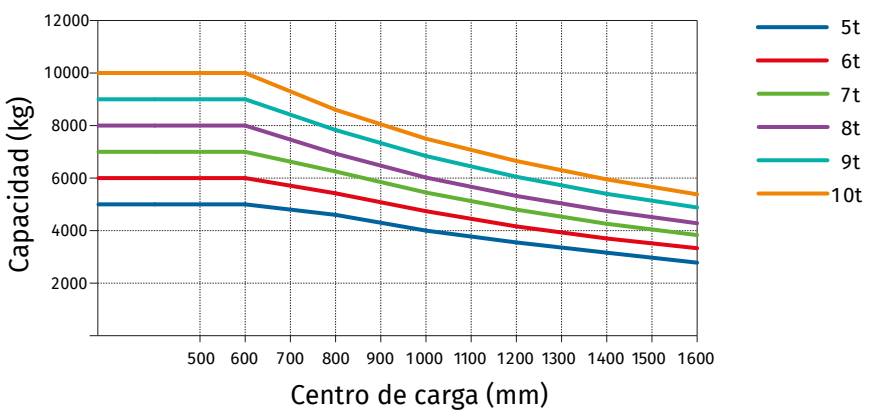
- Horametro
- Claxón
- Testigo presión aceite
- Distribuidor hidráulico de 3 válvulas
- Completo panel de instrumentos
- Dirección hidrostática
- Alfombrilla de goma
- Apoyacargas
- Espejo retrovisor
- Luces completas delanteras/traseras
- Silencioso con salida inferior
- Freno estacionamiento mecánico
- Avisador acústico marcha atrás
- Luz destellos
- Tejadillo de gran resistencia
- Columna dirección ajustable en inclinación
- Volante de pequeño diámetro
- Asiento con suspensión y brazos laterales
- Cinturón de seguridad
- Capó motor de gran apertura
- 6 ruedas neumáticas
- Amplio asidero
- Lona cubierta tejadillo

Opcionales

- OPS Sistema presencia operario (Tracción/Hidráulico)
- Marco frontal
- Semicabina
- Cabina completa
- Calefacción
- Aire acondicionado (algunos modelos)
- 4 Válvulas
- Diversas longitudes de horquillas
- Escape vertical
- Ruedas superelasticas
- Carro portahorquillas más ancho
- Catalizador
- Sistema reducción emisiones
- Apagachispas
- Extintor
- Luz trasera de trabajo
- Protector cilindros inclinación
- Protector cilindro dirección
- Doble rueda delantera
- Pintura RAL personalizable
- Desplazador (integral o colgado)
- Implementos opcionales
- Termometro temperatura aceite convertidor
- Alarma de velocidad superior 10 km/h

Comparativa

Curva de carga



Nota:

El eje vertical representa la capacidad de carga y el eje horizontal representa el centro de carga, que se calcula desde la superficie frontal de las horquillas hasta la gravedad de la carga estándar. La carga estándar se refiere a un cubo con una longitud de borde de 1200 mm. Cuando el mástil se inclina hacia adelante, se utilizan horquillas no estándar o se cargan mercancías grandes, la capacidad de carga se reduce. La capacidad de carga del mástil estándar a diferentes