

Ficha técnica

CPCD85-CU2G3

Montacargas de 8.5 toneladas



Características técnicas destacables

➤ **Alto rendimiento en manejo de carga pesada**

Diseñado para operaciones exigentes en industria, logística y construcción. Permite manipular cargas voluminosas con estabilidad, seguridad y mayor eficiencia.

➤ **Eficiencia en consumo y control de emisiones**

Equipado con motor de tecnología avanzada que cumple normativas estrictas. Reduce consumo y emisiones, manteniendo potencia y eficiencia operativa.

➤ **Sistema de seguridad operativa avanzada**

Incorpora seguridad inteligente: control de presencia, limitación de maniobras y protección en elevación. Reduce riesgos y asegura una operación más segura en todo momento.



8500 kg
Capacidad



Diesel



CUMMINS
QSF3.8
Motor



3
Válvulas

➤ **Sistema hidráulico de alta eficiencia**

Optimiza potencia en elevación y desplazamiento. Movimientos más rápidos, precisos y eficientes.

➤ **Ergonomía y confort para operación prolongada**

Cabina ergonómica que reduce la fatiga del operador. Mejor visibilidad, control intuitivo y mayor productividad.

➤ **Tecnología inteligente de monitoreo**

Sistema CAN BUS con diagnóstico en tiempo real. Facilita mantenimiento y reduce tiempos de inactividad.

➤ **Durabilidad para entornos exigentes**

Construcción robusta de alta resistencia. Mayor durabilidad, desempeño confiable y menor costo operativo.



Capó de gran ángulo de apertura



Armario eléctrico integrado y el instrumento incorporado facilitan el desmontaje y mantenimiento



Protección inteligente para la caja de cambios y el motor garantiza la seguridad de toda la grúa horquilla



Pórtico de seguridad tipo techo estampado

Características

Fabricante	HELI
Modelo	CPCD85-CU2G3
Capacidad	8500 kg
Modo de conducción	SEAT-TYPE

Rendimiento

Velocidad máxima de desplazamiento (cargado/vacío)	27/30 km/h
Velocidad de elevación (cargado/vacío)	390 / 420 mm/s
Velocidad de descenso (cargado/vacío)	460 / 360 mm/s
Máx. fuerza de tiro (cargado)	76 KN
Máx. pendiente superable (cargado/vacío)	39/19 %
Peso (incluye aceite)	11,600 kg

Llantas

Número de ruedas (delanteras/traseras)	4x/2
Tipo de llanta (delantera/trasera)	Rudomáticas
Tamaño de llanta (delantera)	9.00-20-4PR
Tamaño de llanta (trasera)	9.00-20-4PR

Especificaciones del motor

Fabricante/modelo del motor	CUMMINS QSF3.8
Potencia nominal/velocidad del motor	86/2200 Kw / rpm
Torque nominal/velocidad del motor	470/1100-1700 Nm / rpm
Número de cilindros	4-102x115

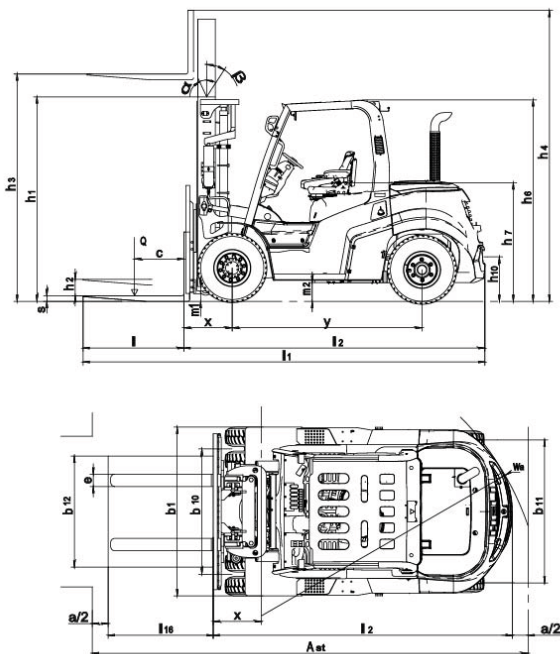
Especificaciones de mástil

Modelo de mástil	M-300
Altura máx. de horquillas (mm)	3000 mm
Capacidad de carga (centro de carga 600 mm)	8500 kg
Altura del mástil bajado	2700 mm
Peso en servicio	11600 kg
Ángulo de inclinación del mástil α / β	6° / 6°

Especificaciones de los dispositivos de freno y transmisión

Batería (voltaje/capacidad)	2X12/80 V/Ah
Freno de servicio	Tipo de pedal de freno asistido
Freno de estacionamiento	Freno de mano mecánico tipo palanca
Capacidad del tanque de combustible	140 litros
Tipo de transmisión	Transmisión hidráulica - cambio mecánico (cambio direccional electrohidráulico opcional)
Número de velocidades (adelante/atrás)	2/2

Ast: Ancho de pasillo de apilamiento en ángulo recto:
Distancia, l: Longitud de carga



Dimensiones

Ángulo de inclinación del mástil (hacia adelante / hacia atrás)	α/β	6/12
Altura (mástil bajado)	h1	2700 mm
Altura de elevación libre	h2	190 mm
Altura de elevación (estándar)	h3	3,000 mm
Altura máxima, extendida (con respaldo)	h4	4,250 mm
Altura del pórtico de seguridad	h6	2,560 mm
Altura del asiento en relación con el SIP (al sueldo)	h7	1,540 mm
Altura del acoplador de remolque	h10	600 mm
Longitud total (con horquillas)	l1	5,172 mm
Longitud total (sin horquillas)	l2	3,952 mm
Ancho total	b1	2,165 mm
Tamaño de horquillas: espesor x ancho x longitud	s/e/l	70/175/1,220 m
Distancia entre horquillas-brazos, máxima/mínima	b5	470-1,990 mm
Distancia al suelo (cargado, entre el mástil)	m1	250 mm
Distancia al suelo (centro de la distancia entre ejes)	m2	325 mm
Ancho de pasillo para apilado en ángulo recto (palet 1000/1200mm/ transversal)	Ast	5,517 mm
Radio de giro exterior mínimo	Wa	3,630 mm

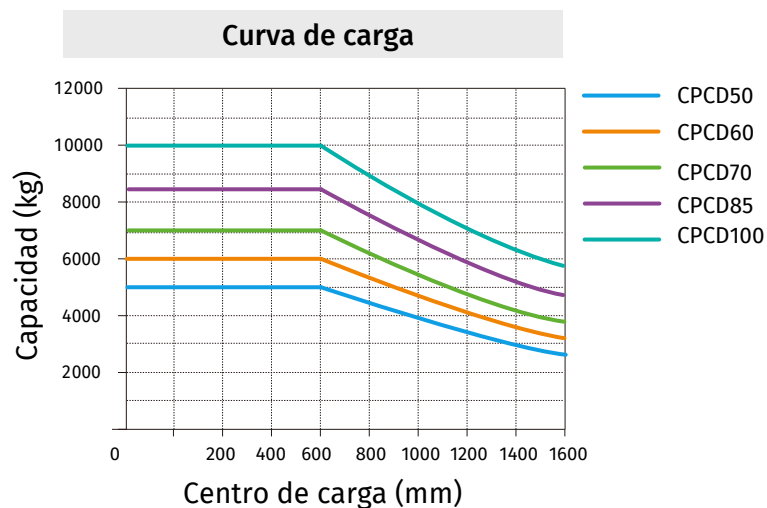


- Lámpara de alta temperatura del sistema de escape
- Lámpara de inhibición de limpieza del sistema de escape
- Lámpara de limpieza del sistema de escape
- Lámpara de fluido de escape diésel
- Lámpara de agua en combustible
- Lámpara de baja presión de aceite
- Luz direccional izquierda
- Lámpara neutral
- Lámpara de precalentamiento
- Lámpara de espera de arranque

- Interruptor de asiento
- Horómetro
- Lámpara de baja presión de freno
- Sensor de combustible
- Temperatura del aceite del convertidor de torque
- Freno de mano
- Lámpara de cinturón de seguridad
- Filtro de aire obstruido
- Luz direccional derecha

- Aceite hidráulico del eje bloqueado
- Aceite hidráulico principal bloqueado
- Lámpara de mantenimiento
- Nivel bajo de escape del motor
- Lámpara de advertencia del motor
- Falla de carga
- Lámpara de paro rojo del motor
- Temperatura del refrigerante del motor
- Baja presión de aceite del convertidor de torque
- Presión de gas LP (LPG)
- Iluminación

Comparativa



Nota:

El eje vertical representa la capacidad de carga mientras que el eje horizontal representa el centro de carga que se calcula desde el frente de las horquillas hasta el centro de gravedad de la carga estándar. La carga estándar es un cúbico con 1000mm de longitud de borde. Cuando el mástil está inclinado hacia adelante, el uso de horquillas no estándar o carga de mercancías grandes reducirá la capacidad de carga. La capacidad de carga del mástil estándar en diferentes centros de carga se puede conocer a partir de esta tabla de carga.